

ATA DE DEFESA DE TESE DE DOUTORADO DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ALIMENTOS E NUTRIÇÃO PARA CONCESSÃO DO GRAU DE DOUTOR EM ALIMENTOS E NUTRIÇÃO

DATA DA DEFESA: 09 de agosto de 2024

CANDIDATA: Pâmela Gomes de Souza

ORIENTADOR: Prof. Dr. Anderson Junger Teodoro

BANCA EXAMINADORA:

Prof. Dr. Anderson Junger Teodoro – PPGAN/UFF

Prof. Dra. Francine Albernaz Teixeira Fonseca Lobo – PPGAN/UNIRIO

Profa. Dra. Elisa Helena da Rocha Ferreira - UFRRJ

Profa. Dra. Maria Ivone Martins Jacintho Barbosa- UFRRJ

Profa. Dra. Juliana Côrtes Nunes da Fonseca - PPGAN/UNIRIO

TÍTULO DA DISSERTAÇÃO: Suco blend de beldroega pressurizado: compostos bioativos, potencial antioxidante, bioacessibilidade de minerais e estudos com consumidores.

LOCAL : <https://meet.google.com/uim-rsqo-qwe>

HORA DE INÍCIO: 14h00

Em sessão pública, após exposição de cerca de 47 minutos, o(a) candidato(a) foi arguido oralmente pelos membros da banca tendo como resultado:

APROVADO(A)

NÃO APROVADO(A)

Em acordo com o capítulo VIII, artigo 62 do Regulamento do PPGAN, o candidato no prazo máximo de 30 (trinta) dias para Dissertações/Tese aprovadas deve entregar as cópias exigidas pelo Regulamento do PPGAN da versão final à secretaria como condição final para a expedição do diploma.

[Esta ata vai assinada digitalmente por todos os participantes](#)

Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2024